

Presse Artikel

Systeme zur Reinhaltung der Folienproduktion

Einen wesentlichen Beitrag zur Reinhaltung der Produktion stellt die von Kdesign entwickelte Monomerabsaugung dar. Bei der Folienproduktion entweichen aus der Schmelze Monomere und Gase, die sich in Form von Wachs- und Ölablagerungen im gesamten Produktionsbereich wieder finden. Zur Reduzierung dieser Verunreinigung hat Kdesign spezielle Einrichtungen konzipiert, die diese verunreinigte Luft absaugen und aus der Produktion abführen.

Hierbei werden im Blasfolienprozess diese Gase direkt oberhalb der Einfriergrenze der Folie in der Kalibrierung abgesaugt. Diese patentierte Lösung (CENTRO-ES) ist direkt in die Kalibrierungen integriert und hat bei jeder Foliendimension einen konstanten Anstand zur Folie.

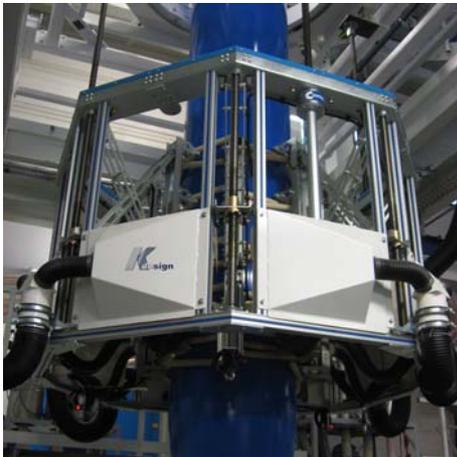


Bild 1 Kalibrierung CENTRO mit integrierter Monomerabsaugung "ES"



Bild 2 Absaugelemente an der Folienblase

Die an der Folienblase aufsteigende und mit Monomeren verunreinigte Kühlluft wird bei der Scherenkalibrierung durch mitfahrende Absaugelemente erfasst und abgesaugt. Die abgesaugte Luftmenge wird durch Änderung der Gebläsedrehzahl der Kühlluftmenge angepasst.

Die Absaugung erfolgt im gesamten Umfangsbereich im unteren Teil der Kalibrierung und sorgt so dafür, dass nahezu die gesamte Luftmenge im Blasenbereich erfasst wird.

Bereits nach kurzer Betriebszeit zeigt sich sehr deutlich, wie sauber die Anlage oberhalb der Absaugung bleibt.

Nicht nur in Bezug auf die verbesserte Reinhaltung der Anlage ist die Absaugung sinnvoll, sondern auch bei Produktionen mit Ausgasung von Gerüchen oder Dämpfen, wie z.B. bei der Verarbeitung von Bio-Materialien.

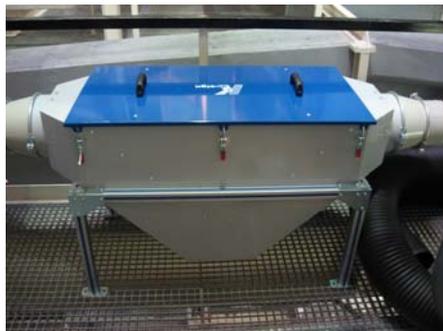
Die Folientoleranz wird hierbei nicht beeinflusst und durch die Abführung der warmen Umgebungsluft von der Folienblase weg ergibt sich ein zusätzlicher positiver Nebeneffekt für die Nachkühlung der Folienblase.

Bei der Kalibrierung mit anschwenkenden Armen erfolgt die Absaugung über einen Absaugring mit speziellen Leitelementen. Die Absaugeinheit ist hierbei ebenfalls bereits in die Kalibrierung integriert.



Bild 3 Schwenkarmkalibrierung CENTRO-E mit integrierter Monomerabsaugung "ES"

Zur Filterung der abgesaugten Luft hat Kdesign einen speziellen Abscheider nach dem Wärmetauscherprinzip entwickelt. Dieser Abscheider ist auch zur Filterung der Blasen-Innen-Abluft oder der Abluft im Flachfolienprozess einsetzbar. Das Filtergehäuse verfügt über einen Auslauf im unteren Bereich für die ölartigen Substanzen. Über Schnellverschlüsse können die Filterkassetten zur Reinigung leicht entnommen werden.



Monomerabscheider (Bild 4)

Eine Monomerabsaugung verbessert nicht nur die hygienischen Verhältnisse und verlängert dadurch die notwendigen Reinigungszyklen deutlich. Sie verbessert auch die Arbeitsbedingungen des Bedienpersonals und verhindert Stillstände der Anlage bedingt durch die Verschmutzung.

Zu weiteren Information und Fragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Kdesign GmbH
Eduard-Rhein-Str.30
D-53639 Königswinter
Tel: +49 (0) 2244-9023 0
Fax: +49 (0) 2244-9023 25
Email: info@kdesign-web.de
Internet: www.kdesign-web.de